



Werkstoff-Nr.:
3.0255

Kurzname DIN/EN:
Al 99,5 F8

Bezeichnung n. EN
EN AW-1050 A

Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	-	0,07	0,05

Mechanische Eigenschaften

Bleche und Platten:

	Nennstärke (mm)		Zugfestigkeit Rm MPa		Streckgrenze Rp0,2 MPa	Bruchdehnung		Biegeradius	
	über	bis	min	max		A%	A50mm%	180°	90°
H111	0,2	0,5	65	95	20	20	-	0t	0t
	0,5	1,5	65	95	20	22	-	0t	0t
	1,5	3	65	95	20	26	-	0t	0t
	3	6	65	95	20	29	-	0,5t	0,5t
	6	12,5	65	95	20	35	-	1,0t	1,0t
	12,5	80	65	95	20	-	32	-	-
H14	0,2	0,5	105	145	85	2	-	1,0t	0t
	0,5	1,5	105	145	85	2	-	1,0t	0,5t
	1,5	3	105	145	85	4	-	1,0t	1,0t

	3	6	105	145	85	5	-	-	1,5t
	6	12,5	105	145	85	6	-	-	2,5t
	12,5	25	105	145	85	-	6	-	-
H24	0,2	0,5	105	145	75	3	-	1,0t	0t
	0,5	1,5	105	145	75	4	-	1,0t	0,5t
	1,5	3	105	145	75	5	-	1,0t	1,0t
	3	6	105	145	75	8	-	1,5t	1,5t
	6	12,5	105	145	75	8	-	-	2,5t

Werkstoffeigenschaften:

<u>Zerspanung</u>	<u>Schweißen</u>	<u>Eloxieren</u>	<u>Beschichten</u>
Wirrspan	WIG/MIG/G	Sehr Gut - Gut	---

Verwendung/ Anwendungsbereiche:

Apparate- und Behälterbau, Chemische Industrie, Nahrungsmittelindustrie, Profile für Dekorationen, Architektur und Karosserie

Korrosionsbeständigkeit: sehr gut

