



Werkstoff-Nr.:  
**3.1645**

Kurzname DIN/EN:  
**AlCuMgPb / AlCu4PbMgMn**

Bezeichnung n. EN  
**EN AW-2007**

**Chemische Zusammensetzung:**

(in %) Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,80	0,80	3,3-4,6	0,5-1,0	-1,8	0,10	0,20	0,80	0,2 0	-1,50

**Mechanische Eigenschaften:**

Stangen:

Zustand	Durchmesser Schlüsselweite	Zugfestigkeit in [N/ mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze in [N/ mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte [HB]
T3	30-80	340-370	220-250	7	90-100
T4	<80	mind. 370	mind. 250	8	95
T4511	80-200 200-250	mind. 340 mind. 330	mind. 220 mind. 210	8 7	95 95

**Werkstoffeigenschaften:**

<u>Zerspanung</u>	<u>Schweißen</u>	<u>Eloxieren</u>	<u>Beschichten</u>
Sehr gut	Nicht geeignet	Nicht geeignet	ausreichend

**Verwendung:**

Automatenlegierungen, auch bei hohen Spanleistungen gut zerspanbar,  
z. B. für Dreh- und Frästeile

