



Werkstoff-Nr.:
3.1325

Kurzname DIN/EN:
**Al Cu Mg 1
F39**

Bezeichnung n. EN
EN AW-2017 A

Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkungen
0,2 - 0,8	0,7	3,5 - 4,5	0,4 - 1	0,4 - 1	0,1	0,25	-	0,25 Zr + Ti

Mechanische Eigenschaften

Bleche und Platten:

	Nennstärke (mm)		Zugfestigkeit Rm MPa	Streckgrenze Rp0,2 MPa	Bruchdehnung		Biegeradius	
	über	bis			A%	A50mm%	180°	90°
T451	0,4	1,5	390	245	-	14	3,0t	3,0t
	1,5	6	390	245	-	15	5,0t	5,0t
	6	12,5	390	260	-	13	-	8,0t
	12,5	40	390	250	12	-	-	-
	40	60	385	245	12	-	-	-
	60	80	370	240	7	-	-	-
	80	120	360	240	6	-	-	-
	120	150	350	240	4	-	-	-
	150	180	330	220	2	-	-	-
	180	200	300	200	2	-	-	-

Stangen:

	Maße (mm)		Zugfestigkeit Rm MPa	Streckgrenze Rp0,2 MPa	Bruchdehnung	
	D*	S**			A%	A50mm %
T4	≤25	≤25	380	260	12	10
	25<d ≤75	25<d ≤75	400	270	10	-
	75<d ≤150	75<d ≤150	390	260	9	-
	150<d ≤200	150<d ≤200	370	240	8	-
	200<d ≤250	200<d ≤250	360	220	7	-

* = Durchmesser von Rundstangen ** = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Werkstoffeigenschaften:

<u>Zerspanung</u>	<u>Schweißen</u>	<u>Eloxieren</u>	<u>Beschichten</u>
Locken- und Wendelspan	WIG/MIG/G	Nicht geeignet	gut

Verwendung/ Anwendungsbereiche:

Luftfahrt, Transport und Verkehr, Schmiedestücke
--

