



Werkstoff-Nr.:
3.3535

Kurzname DIN/EN:
**Al Mg 3
F19**

Bezeichnung n. EN
EN AW-5754

Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung
0,4	0,4	0,1	0,5	2,6 - 3,6	0,3	0,2	0,15	0,1 - 0,6 Mn + Cr

Mechanische Eigenschaften

Bleche und Platten:

	Nennstärke (mm)		Zugfestigkeit Rm MPa		Streckgrenze Rp0,2 MPa	Bruchdehnung		Biegeradius	
	über	bis	min	max		A%	A50mm%	180°	90°
O/ H111	0,2	0,5	190	240	80	-	12	0,5t	0t
	0,5	1,5	190	240	80	-	14	0,5t	0,5t
	1,5	3	190	240	80	-	16	1,0t	1,0t
	3	6	190	240	80	-	18	1,0t	1,0t
	6	12,5	190	240	80	-	18	-	2,0t
	12,5	100	190	240	80	17	-	-	-
H22	0,2	0,5	220	270	130	-	7	1,5t	0,5t
	0,5	1,5	220	270	130	-	8	1,5t	1,0t
	1,5	3	220	270	130	-	10	2,0t	1,5t
	3	6	220	270	130	-	11	-	1,5t

	6	12,5	220	270	130	-	10	-	2,5t
	12,5	40	220	270	130	9	-	-	-

Werkstoffeigenschaften:

<u>Zerspanung</u>	<u>Schweißen</u>	<u>Eloxieren</u>	<u>Beschichten</u>
Wirrspan	WIG/MIG/G	Gut - Mäßig	--

Verwendung/ Anwendungsbereiche:

Apparate-, Metall- und Behälterbau, Fahrzeug- und Schiffbau

