



Werkstoff-Nr.:
3.2315

Kurzname DIN/EN:
**Al Mg Si 1 / Al Si 1 Mg Mn
F30**

Bezeichnung n. EN
EN AW-6082

Chemische Zusammensetzung:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Bi	Zn	Ti
0,7 - 1,3	0,5	0,1	0,4 - 0,1	0,6 - 1,2	0,25	-	0,2	0,10

Mechanische Eigenschaften

Bleche und Platten:

	Nennstärke (mm)		Zugfestigkeit Rm MPa (min.)	Streck- grenze Rp0,2 MPa	Bruchdehnung (min.)		Biegeradius 90°
	über	Bis			A%	A50mm%	
T6	0,4	1,5	310	260	-	6	2,5t
	1,5	3	310	260	-	7	3,5t
	3	6	310	260	-	10	4,5t
	6	12,5	300	255	-	9	6t
T651	12,5	60	295	240	8	-	-
	60	100	295	240	7	-	-
	100	150	275	240	6	-	-
	150	175	275	230	4	-	-

Stangen:

	Maße (mm)		Zugfestigkeit Rm MPa	Streckgrenze Rp0,2 MPa	Bruchdehnung A%
	D*	S**			
T6	≤20		295	250	8
	>20 ≤150		310	260	8
	>150 ≤200				
	>200 ≤250		280	240	6
	stranggepresst		270	200	6
	≤ 80 gezogen		310	255	10

* = Durchmesser von Rundstangen ** = Schlüsselweite von Vierkant- und Sechskantstangen, Dicke von Rechteckstangen

Werkstoffeigenschaften:

<u>Zerspanung</u>	<u>Schweißen</u>	<u>Eloxieren</u>	<u>Beschichten</u>
befriedigend	WIG/MIG/G	befriedigend	ja

Verwendung:

<p>Nahrungsmittelindustrie, Dekoration, Fahrzeugbau, Schiffbau</p> <p>Witterungsbeständig und Seewasserbeständig</p>
--

