

Werkstoff - Bezeichnung : Cu Co Be		Werkstoff -Nr. 2.1285	
Chemische Zusammensetzung : Co 2,5 % / Be 0,5 % / Cu Rest			
Dichte		: 8,8	
Werkstoffeigenschaften : Hohe Wärmeleitfähigkeit bei guter Härte u. Warmfestigkeit Gute Anlaßbeständigkeit. Nicht einsetz- und nitrierhärbar.			
Verwendungshinweise : Kunststoffblas- und Spritzformen, Einsätze in Stahlwerkzeugen an Stellen von Materialanhäufungen welche höhere Abkühlgeschwindigkeiten erfordern. Siegelköopfe Kokillen für Ne-Metallguß Kühleinsätze in Formen und Kokillen			
Warmformgebung		: 900 - 700 Grad Abkühlen : Luft	
Wärmebehandlung		: Lösungsglühen in Grad Abkühlen Härte HB 900 - 920 Wasser max 150 ½ Stunde	
		Aushärtungstemperatur Zeit erreichb.Härte in Grad 5 Std. HB 460 - 500 min. 230	
Wärmeleitfähigkeit : $\frac{W}{m \times K}$ 20 Grad etwa 209 200 Grad etwa 280 300 Grad etwa 320			
Spezifische Wärme : $\frac{J}{g \cdot K} = 0,42$			
Temperaturkoeffizient der thermisch. Ausdehnung $\frac{1}{K}$ (0 - 300 Grad) $17,0 \cdot 10^{-6}$			
Härte	HB	:	220 - 260
Zugfestigkeit	N/qmm	:	690 - 890
Streckgrenze	N/qmm	:	640 - 830
Dehnung	L= 5 D	:	mind. 10
Elastizitätsmodul	N/qmm	:	$118 \cdot 1000$
Torsionsmodul	N/qmm	:	$46 \cdot 1000$